

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ

Сортамент

Hot-rolled steel sheets.

Dimensions

ОКП 09 0200

Дата введения 1976-01-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27.06.74 N 1573
3. ВЗАМЕН ГОСТ 8597-57 в части листов шириной 500 мм и более, ГОСТ 3680-57 и ГОСТ 8075-56 в части горячекатаных листов, ГОСТ 5681-57
4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1969-79 в части конструкционного нелегированного проката и низколегированного толщиной от 1,00 до 2,80 мм в листах и рулонах и СТ СЭВ 3901-82 в части проката толщиной от 3,00 до 160 мм в листах
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 26877-91	20

6. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 30.10.91 N 1625
7. ИЗДАНИЕ с Изменениями N 1, 2, 3, 4, 5, 6, утвержденными в ноябре 1979 г., сентябре 1982 г., октябре 1983 г., июле 1985 г., июне 1986 г., сентябре 1988 г. (ИУС 12-79, 12-82, 2-84, 6-85, 9-86, 1-89)

1. Настоящий стандарт распространяется на листовую горячекатаный прокат шириной 500 мм и более, изготавливаемый в листах толщиной от 0,40 до 160 мм и рулонах толщиной от 1,2 до 12 мм.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1969-79 в части конструкционного нелегированного проката обыкновенного качества и низколегированного толщиной от 1,00 до 2,80 мм в листах и рулонах и СТ СЭВ 3901-82 в части проката толщиной от 3,00 до 160 мм в листах.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2, 3, 5).

2. Размеры проката, изготавливаемого в листах, должны соответствовать указанным в табл.1, в рулонах - в табл.2.

(Измененная редакция, Изм. N 5).

ММ

мм

Продолжение табл.1

Толщина листов	Минимальная и максимальная длина листов при шир								
	1100	1250	1400	1420	1500	1600	1700	1800	1900
0,40; 0,45; 0,50; 0,55; 0,60	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,63; 0,65; 0,70; 0,75	—	2500	—	—	—	—	—	—	—
0,8; 0,9	—	2500	—	—	—	—	—	—	—
1,0	—	2500	—	—	—	—	—	—	—
1,2; 1,3; 1,4	2000 2500	2500 3000	—	—	—	—	—	—	—
1,5; 1,6; 1,8	2000 6000	2000 6000	2000 6000	2000 6000	2000 6000	—	—	—	—
2,0; 2,2	2000 6000	2000 6000	2000 6000	2000 6000	2000 6000	—	—	—	—
2,5; 2,8	2000 6000	2000 6000	2000 6000	2000 6000	2000 6000	—	—	—	—
3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9	2000 6000	2000 6000	2000 6000	2000 6000	2000 6000	2000 6000	2000 6000	2000 6000	—
4,0; 4,5; 5,0; 5,5	2000 6000	2000 6000	2000 6000	2000 6000	2000 6000	2000 6000	2000 6000	2000 6000	—
6; 6,5; 7; 7,5	2000 7000	2000 7000	2000 7000	2000 7000	2000 7000	2000 7000	2000 7000	2000 7000	2000 7000
8; 8,5; 9; 9,5; 10; 10,5	2000 8000	2000 8000	2000 8000	2000 8000	2000 12000	3000 12000	3000 12000	3000 12000	3000 12000
11; 11,5; 12; 12,5	2000 6000	2000 8000	2000 8000	2000 8000	2000 12000	3000 12000	3000 12000	3000 12000	3000 10000
13; 13,5; 14; 14,5; 15; 15,5; 16; 16,5; 17; 17,5; 18; 18,5; 19; 19,5; 20; 20,5; 21; 21,5; 22; 22,5; 23; 23,5; 24; 24,5; 25; 25,5	2500 6500	2500 12000	2500 12000	2500 12000	3000 12000	3000 11000	3200 11000	3200 10000	3200 10000
26; 27; 28; 29; 30; 31; 32; 34; 36; 38; 40	—	2500 12000	2500 12000	2500 12000	3000 12000	3000 12000	3200 12000	3200 12000	3200 12000
42; 45; 48; 50; 52; 55; 58; 60; 62; 65; 68; 70; 72; 75; 78; 80; 82; 85; 87; 90; 92; 95; 100; 105; 110; 115; 120; 125; 130; 135; 140; 145; 150; 155; 160	—	2500 9000	2500 9000	3000 9000	3000 9000	3000 9000	3500 9000	3500 9000	3500 9000

1700	3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1800	3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1900	6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0
2000	6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0
2100	7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0
2200	7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0

Примечание. По требованию потребителя листовой прокат может изготавливаться в рулонах других размеров по толщине и ширине по сравнению с указанной в табл.2.

3. Листовой прокат подразделяется:

а) по точности прокатки при толщине до 12 мм:

повышенной точности - А;

нормальной точности - Б;

б) по плоскостности:

особо высокой плоскостности - ПО;

высокой плоскостности - ПВ;

улучшенной плоскостности - ПУ;

нормальной плоскостности - ПН;

в) по характеру кромки:

с необрезной кромкой - НО;

с обрезной кромкой - О;

г) по размерам:

с указанием размеров по толщине, ширине и длине в соответствии с размерами, указанными в приложении, - форма I;

с указанием размеров по толщине в пределах, указанных в табл.1, без указания размеров по ширине и длине - форма II;

с указанием размеров, кратных по ширине и длине, размерам, указанным в заказе, в пределах, установленных в табл.1, - форма III;

с указанием мерных размеров, в пределах, указанных в табл.1, с интервалами 10 мм по ширине и 50 мм по длине - форма IV. По согласованию потребителя с изготовителем интервалы по ширине и длине могут быть менее указанных.

Изготовление листового проката мерных размеров, отличающихся от размеров, указанных в приложении, производится по требованию потребителя.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 3).

4. Предельные отклонения по толщине проката, изготовляемого в листах и рулонах, в любой точке измерения не должны превышать норм, указанных в табл.3 и 4.

Таблица 3

мм

Толщина проката (листы и рулоны)	Предельное отклонение по толщине проката при ширине													
	от 500 до 750		св. 750 до 1000		св. 1000 до 1500		св. 1500 до 2000		св. 2000 до 2300		св. 2300 до 2700		св. 2700 до 3000	
	Повы- шен- ная точ- ность про- кат- ки	Нор- маль- ная точ- ность про- кат- ки	Повы- шен- ная точ- ность про- кат- ки	Нор- маль- ная точ- ность про- кат- ки	Повы- шен- ная точ- ность про- кат- ки	Нор- маль- ная точ- ность про- кат- ки	Повы- шен- ная точ- ность про- кат- ки	Нор- маль- ная точ- ность про- кат- ки	Повы- шен- ная точ- ность про- кат- ки	Нор- маль- ная точ- ность про- кат- ки	Повы- шен- ная точ- ность про- кат- ки	Нор- маль- ная точ- ность про- кат- ки	Повы- шен- ная точ- ность про- кат- ки	Нор- маль- ная точ- ность про- кат- ки
От 0,40 до 0,50	±0,05	±0,07	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Св. 0,50 до 0,60	±0,06	±0,08	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
" 0,60 " 0,75	+0,07	±0,09	±0,07	±0,09	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
" 0,75 " 0,90	±0,08	±0,10	±0,08	±0,10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
" 0,90 " 1,10	±0,09	±0,11	±0,09	±0,12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
" 1,10 " 1,20	±0,10	±0,12	±0,11	±0,13	±0,12	±0,15	-	-	-	-	-	-	-	-
" 1,20 " 1,30	±0,11	±0,13	±0,12	±0,14	±0,12	±0,15	-	-	-	-	-	-	-	-
" 1,30 " 1,40	±0,11	±0,14	±0,12	±0,15	±0,12	±0,18	-	-	-	-	-	-	-	-
" 1,40 " 1,60	±0,12	±0,15	±0,13	±0,15	±0,13	±0,18	-	-	-	-	-	-	-	-
" 1,60 " 1,80	±0,13	±0,15	±0,14	±0,17	±0,14	±0,18	-	-	-	-	-	-	-	-
" 1,80 " 2,00	±0,14	±0,16	±0,15	±0,17	±0,16	±0,18	±0,17	±0,20	-	-	-	-	-	-
" 2,00 " 2,20	±0,15	±0,17	±0,16	±0,18	±0,17	±0,19	±0,18	±0,20	-	-	-	-	-	-
" 2,20 " 2,50	±0,16	±0,18	±0,17	±0,19	±0,18	±0,20	±0,19	±0,21	-	-	-	-	-	-
" 2,50 " 3,00	±0,17	±0,19	±0,18	±0,20	±0,19	±0,21	±0,20	±0,22	±0,23	±0,25	-	-	-	-
" 3,00 " 3,50	±0,18	±0,20	±0,19	±0,21	±0,20	±0,22	±0,22	±0,24	±0,26	±0,29	-	-	-	-
" 3,50 " 3,90	±0,20	±0,22	±0,21	±0,23	±0,22	±0,24	±0,24	±0,26	±0,28	±0,31	-	-	-	-
" 3,90 " 5,5	+0,10 -0,40	+0,20 -0,40	+0,15 -0,40	+0,30 -0,40	+0,10 -0,50	+0,30 -0,50	+0,20 -0,50	+0,40 -0,50	+0,25 -0,50	+0,45 -0,50	-	-	-	-
" 5,5 " 7,5	-0,50	+0,10 -0,50	+0,10 -0,60	+0,20 -0,60	+0,10 -0,60	+0,25 -0,60	+0,20 -0,60	+0,40 -0,60	+0,25 -0,60	+0,45 -0,60	-	-	-	-
" 7,5 " 10,0	-0,80	+0,10 -0,80	+0,10 -0,80	+0,20 -0,80	+0,20 -0,80	+0,30 -0,80	+0,20 -0,80	+0,35 -0,80	+0,25 -0,80	+0,45 -0,80	-	+0,60 -0,80	-	-
" 10,0 " 12,0	-0,80	+0,20 -0,80	+0,10 -0,80	+0,20 -0,80	+0,20 -0,80	+0,30 -0,80	+0,30 -0,80	+0,40 -0,80	+0,35 -0,80	+0,50 -0,80	-	+0,70 -0,80	-	+1,00 -0,80

Примечания:

1. По требованию предприятий Министерства авиационной промышленности допускается изготовление листового проката с минусовыми допусками, равными по величине сумме предельных отклонений.

2. По согласованию изготовителя с потребителем листовой и рулонный прокат изготавливают с предельными отклонениями по толщине:

±0,14 мм - для проката толщиной св. 1,10 до 1,20 мм, шириной св. 1000 до 1500 мм нормальной точности прокатки;

±0,16 мм - для проката толщиной св. 1,30 до 1,40 мм, шириной св. 1000 до 1500 мм нормальной точности прокатки;

±0,12 мм - для проката толщиной св. 1,40 до 1,60 мм, шириной св. 750 до 1000 мм, повышенной точности прокатки;

±0,16 мм - " " " " " шириной св. 1000 до 1500 мм, нормальной точности прокатки;

±0,16 мм - для проката толщиной св. 1,60 до 1,80 мм, шириной св. 750 до 1000 мм, нормальной точности прокатки;

±0,17 мм - " " " " " шириной св. 1000 до 1500 мм, нормальной точности прокатки;

±0,15 мм - для проката толщиной св. 2,00 до 2,20 мм, шириной св. 750 до 1000 мм, повышенной точности прокатки;

±0,17 мм - " " " " " " " " " нормальной точности прокатки;

±0,16 мм - для проката толщиной св. 2,20 до 2,50 мм, шириной св. 750 до 1000 мм, повышенной точности прокатки;

±0,18 мм - " " " " " " " " " нормальной точности прокатки;

±0,17 мм - для проката толщиной св. 2,50 до 3,00 мм, шириной св. 750 до 1000 мм, повышенной точности прокатки;

±0,19 мм - " " " " " " " " " нормальной точности прокатки.

Таблица 4

мм

Толщина проката	Предельное отклонение по толщине проката при ширине													
	Св. 1000 до 1200	Св. 1200 до 1500	Св. 1500 до 1700	Св. 1700 до 1800	Св. 1800 до 2000	Св. 2000 до 2300	Св. 2300 до 2500	Св. 2500 до 2600	Св. 2600 до 2800	Св. 2800 до 3000	Св. 3000 до 3200	Св. 3200 до 3400	Св. 3400 до 3600	Св. 3600 до 3800
Св. 12,5 до 25,0	+0,2 -0,8	+0,2 -0,8	+0,3 -0,8	+0,4 -0,8	+0,6 -0,8	+0,8 -0,8	+0,8 -0,8	+1,0 -0,8	+1,1 -0,8	+1,2 -0,8	+1,3 -0,8	+1,4 -0,8	-	-
" 25,0 " 30,0	+0,2 -0,9	+0,2 -0,9	+0,3 -0,9	+0,4 -0,9	+0,6 -0,9	+0,8 -0,9	+0,9 -0,9	+1,0 -0,9	+1,1 -0,9	+1,2 -0,9	+1,3 -0,9	+1,4 -0,9	+1,5 -0,9	+1,6 -0,9
" 30,0 " 34,0	+0,2 -1,0	+0,3 -1,0	+0,3 -1,0	+0,4 -1,0	+0,5 -1,0	+0,8 -1,0	+0,9 -1,0	+1,0 -1,0	+1,2 -1,0	+1,3 -1,0	+1,4 -1,0	+1,5 -1,0	+1,6 -1,0	+1,7 -1,0
" 34,0 " 40,0	+0,3 -1,1	+0,4 -1,1	+0,5 -1,1	+0,6 -1,1	+0,7 -1,1	+0,9 -1,1	+1,0 -1,1	±1,1	+1,3 -1,1	+1,4 -1,1	+1,5 -1,1	+1,6 -1,1	+1,7 -1,1	+1,8 -1,1

" 40,0 " 50,0	+0,4 -1,2	+0,5 -1,2	+0,6 -1,2	+0,7 -1,2	+0,8 -1,2	+1,0 -1,2	+1,1 -1,2	±1,2	+1,4 -1,2	+1,5 -1,2	+1,6 -1,2	+1,7 -1,2	+1,8 -1,2	+1,9 -1,2
" 50,0 " 60,0	+0,6 - 1,3	+0,6 - 1,3	+0,7 -1,3	+0,8 -1,3	+0,9 -1,3	+1,0 - 1,3	+1,1 -1,3	+1,2 -1,3	+1,4 -1,3	+1,5 - 1,3	+1,6 -1,3	+1,7 -1,3	+1,8 -1,3	+1,9 -1,3
" 60,0 " 70,0	-	+0,7 - 1,6	+0,8 -1,6	+0,9 -1,6	+1,0 -1,6	+1,1 -1,6	+1,2 -1,6	+1,3 -1,6	+1,4 -1,6	+1,5 - 1,6	±1,6	+1,7 -1,6	+1,8 -1,6	+1,9 -1,6
" 70,0 " 80,0	-	+0,7 - 2,2	+0,8 -2,2	+0,9 -2,2	+1,0 -2,2	+1,1 - 2,2	+1,2 -2,2	+1,3 -2,2	+1,4 -2,2	+1,5 - 2,2	+1,6 -2,2	+1,7 -2,2	+1,8 -2,2	+1,9 -2,2
" 80,0 " 90,0	-	+0,8 - 2,5	+0,9 -2,5	+1,0 -2,5	+1,1 -2,5	+1,2 - 2,5	+1,3 -2,5	+1,4 -2,5	+1,5 -2,5	+1,6 - 2,5	+1,7 -2,5	+1,8 -2,5	+1,9 -2,5	+2,0 -2,5
" 90,0 " 100,0	-	+0,9 - 2,7	+1,0 -2,7	+1,1 -2,7	+1,2 -2,7	+1,3 - 2,7	+1,4 -2,7	+1,5 -2,7	+1,6 -2,7	+1,7 - 2,7	+1,8 -2,7	+1,9 -2,7	+2,0 -2,7	+2,1 -2,7
" 100,0 " 115,0	-	+1,1 - 3,1	+1,2 -3,1	+1,3 -3,1	+1,4 -3,1	+1,5 - 3,1	+1,6 -3,1	+1,7 -3,1	+1,8 -3,1	+1,9 - 3,1	+2,0 -3,1	+2,1 -3,1	+2,2 -3,1	+2,3 -3,1
" 115,0 " 125,0	-	+1,4 - 3,5	+1,5 -3,5	+1,6 -3,5	+1,7 -3,5	+1,8 - 3,5	+1,9 -3,5	+2,0 -3,5	+2,1 -3,5	+2,2 - 3,5	+2,3 -3,5	+2,4 -3,5	+2,5 -3,5	+2,6 -3,5
" 125,0 " 140,0	-	+1,6 -3,8	+1,7 -3,8	+1,8 -3,8	+1,9 -3,8	+2,0 -3,8	+2,1 -3,8	+2,2 -3,8	+2,3 -3,8	+2,4 -3,8	+2,5 -3,8	+2,6 -3,8	+2,8 -3,8	+2,9 -3,8
" 140,0 " 160,0	-	+1,9 - 4,2	+2,0 -4,2	+2,1 -4,2	+2,2 -4,2	+2,3 - 4,2	+2,4 -4,2	+2,5 -4,2	+2,6 -4,2	+2,7 -4,2	+2,8 -4,2	+2,9 -4,2	+3,0 -4,2	+3,1 -4,2

Примечание. По требованию предприятий Министерства авиационной промышленности допускается изготовление листового проката с минусовыми допусками, равными по величине сумме предельных отклонений.

5. По требованию потребителя разнотолщинность проката, изготовляемого в рулонах, в одном поперечном сечении не должна превышать половины суммы предельных отклонений по толщине.

6. Предельные отклонения по ширине проката с обрезной кромкой, изготовляемого в рулонах, не должны превышать:

+5 мм - при ширине от 500 до 1000 мм включ.;

+10 мм - при ширине св. 1000 мм.

7. Предельные отклонения по ширине проката с обрезной кромкой, изготовляемого в листах, не должны превышать норм, указанных в табл.5.

Таблица 5

мм

Ширина проката	Толщина проката	Предельное отклонение по ширине проката
До 800	До 3,9	+6
Св. 800		+10
До 1500	Св. 3,9 до 16	+10
Св. 1500		+15
Все ширины	Св. 16 до 60	+25
	св. 60 до 100	+50

	св. 100 до 160	+75
--	----------------	-----

Примечание. Для листов длиной свыше 8 м при толщине до 12 мм предельные отклонения по ширине не должны превышать 0,2% длины.

По согласованию изготовителя с потребителем предельные отклонения по ширине проката с обрезной кромкой, изготовляемого в листах, не должны превышать:

+5 мм - при ширине до 1000 мм включ.;

+10 мм - при ширине стали св. 1000 мм.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2, 3).

8. Предельные отклонения по ширине листового проката, прокатанного полистно и изготовляемого с необрезной кромкой, не должны превышать более чем на 50 мм предельных отклонений по ширине, указанных в табл.5.

По согласованию потребителя с изготовителем допускаются другие предельные отклонения, обеспечивающие получение потребителем листов с размерами, указанными в заказе.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

9. Предельные отклонения по ширине проката, прокатанного на непрерывных станах и изготовляемого с необрезной кромкой, не должны превышать:

+20 мм - при ширине до 1000 мм;

+30 мм - при ширине свыше 1000 мм.

10. Предельные отклонения по длине проката, прокатанного полистно, не должны превышать норм, указанных в табл.6.

Таблица 6

мм

Длина проката	Толщина проката	Предельное отклонение по длине проката
До 1500	До 3,9	+10
Св. 1500		+15
До 2000	Св. 3,9 до 16	+10
Св. 2000 до 6000		+25
" 6000		+35
До 3000	Св. 16 до 60	+15
Св. 3000 до 6000		+25
" 6000		+40
Все длины	Св. 60 до 100	+50
	" 100 " 160	+75

(Измененная редакция, Изм. N 1).

11. Предельные отклонения по длине проката, прокатанного на непрерывных станах и порезанного на листы, не должны превышать норм, указанных в табл.7.

Таблица 7

мм

Длина проката	Толщина проката	Предельное отклонение по длине проката
До 1500	До 3,9	+15
Св. 1500		+20
До 4000	Св. 3,9	+20
Св. 4000		+25

(Измененная редакция, Изм. N 3).

12. Отклонения от плоскостности на 1 м длины проката, изготовляемого в листах, не должны превышать норм, указанных в табл.8.

Таблица 8

мм

Вид плоскостности	Отклонение от плоскостности при толщине проката, мм, не более		
	0,4-1,4	1,5-3,9	4,0 и более
Особо высокая	8	8	5
Высокая	10	10	8
Улучшенная	15	12	10
Нормальная	20	15	12

Примечания:

1. Отклонения от плоскостности, приведенные в табл.8, распространяются на листы из проката с $\sigma_B \leq 70 \text{ кгс/мм}^2$, для листов из проката с $\sigma_B > 70 \text{ кгс/мм}^2$ нормы устанавливаются в стандартах на общие технические требования или в технических условиях.

2. Листовой прокат с особо высокой плоскостностью изготовляется по согласованию потребителя с изготовителем.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

13. Серповидность проката, изготовляемого в рулонах, не должна превышать 10 мм на длине 3 м.

По согласованию изготовителя с потребителем серповидность проката, изготовляемого в листах, не должна превышать 2 мм на 1 м длины.

По согласованию потребителя с изготовителем может устанавливаться другая предельная величина серповидности.

(Измененная редакция, Изм. N 6).

14. Резка листов должна проводиться под прямым углом. Косина реза и серповидность не должны выводить листы за номинальные размеры по ширине и длине.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

15. При изготовлении проката в листах и рулонах с необрезной кромкой надрывы и другие дефекты (если они имеются на кромках) не должны превышать половины предельных

отклонений по ширине и выводить листы за номинальный размер по ширине, указанной в заказе.

16. Прокат, изготавливаемый в рулонах, не должен иметь скрученных и смятых концов. Допускаются в отдельных местах загнутые кромки под углом не более 90°.

17. Телескопичность проката, изготавливаемого в рулонах, не должна превышать норм, указанных в табл.9.

Таблица 9

мм

Толщина проката	Ширина проката	Телескопичность рулонов
До 2,5	До 800	50
	Св. 800	100
Св. 2,5	До 800	35
	Св. 800	70

Примечание. По согласованию изготовителя с потребителем телескопичность проката в рулонах толщиной до 2,5 мм, шириной св. 800 мм не должна превышать 70 мм.

Превышение одного внутреннего или одного наружного витка над поверхностью торца рулона не является телескопичностью.

Допускается неплотное прилегание двух наружных витков рулона.

(Измененная редакция, Изм. N 2, 3).

18. Измерение толщины проката проводят:

а) на листах - на расстоянии не менее 100 мм от торцов и не менее 40 мм от кромок;

б) на рулонах - на расстоянии не менее 40 мм от кромок и не менее 2 м от конца рулона.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

19. Ширина проката, изготавливаемого в рулонах, измеряется на расстоянии не менее 2 м от конца рулона.

Концы неполной ширины по длине не должны превышать ширины рулона.

По требованию потребителя концы неполной ширины должны быть обрезаны.

20. Методы измерения отклонений формы - по ГОСТ 26877.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 6).

21. Прокат в рулонах может состоять не более чем из двух кусков (отдельных или соединенных сварным швом).

Отношение длин кусков в одном рулоне не должно быть менее 1:5. По согласованию потребителя с изготовителем допускаются рулоны с большим количеством кусков или сварных швов.

22. Внутренний диаметр рулона должен быть не менее 650 мм и не более 1000 мм.

23. Максимальная масса каждого рулона не должна превышать 20 т. По согласованию потребителя с изготовителем допускаются рулоны другой массы.

21-23. (Измененная редакция, Изм. N 1).

ТАБЛИЦА ОПРЕДЕЛЕННЫХ СКЛАДСКИХ РАЗМЕРОВ ЛИСТОВ

мм

Толщина проката	Длина листового проката при ширине									
	500	510	600	650	670	700	710	750	800	8
0,40; 0,45; 0,50; 0,55; 0,60	1200	710 1420	1200 1420 2000	1400	1420	1420	1200 1420 2000	1500 2000	—	
0,63; 0,65; 0,70; 0,75	1200	710 1420	1420 2000	2000	1420	1420	1200 1420 2000	1500 2000	—	
0,8; 0,9	1200	710 1420	1420 2000	2000	1420	1420	1200 1420 2000	1500 2000	1500	
1,0	—	—	1420 2000	2000	1420	1420	1420 2000	1500 2000	1600	17
1,2; 1,3; 1,4	—	—	1420 2000	2000	1420 2000	1420 2000	1420 2000	1500 1600 2000	1600 2000	18 20
1,5; 1,6; 1,8	—	—	1420 2000	1420 2000	1420 2000	1420 2000	1420 2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	1500 1600 2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	1600 2000	18 20 22 24 26 28 30 32 36 40 44 50 54 60

Продолжение

мм

Толщина проката	Длина листового проката при ширине						
	1000	1100	1250	1400	1420	1500	1600
0,40; 0,45; 0,50; 0,55; 0,60	2000	—	—	—	—	—	—
0,63; 0,65; 0,70; 0,75	2000 2500	—	2500	—	—	—	—
0,80; 0,90	2000 2500	—	2500	—	—	—	—
1,0	1800 2000 2500	—	2500	—	—	—	—
1,2; 1,3; 1,4	1800 2000 2500	2000	2500 2800 3000	—	—	—	—
1,5; 1,6; 1,8	1500 1800 2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2000 2000 2000 2000 2000 2000 2000 2000 2000 2000 2000 2000 2000	2000 2000 2000 2000 2000 2000 2000 2000 2000 2000 2000 2000 2000	2000 2000 2000 2000 2000 2000 2000 2000 2000 2000 2000 2000 2000	2000 2000 2000 2000 2000 2000 2000 2000 2000 2000 2000 2000 2000	2000 2000 2000 2000 2000 2000 2000 2000 2000 2000 2000 2000 2000	—

Продолжение

мм

Толщина стали	Длина листового проката при ширине												
	500	510	600	650	670	700	710	750	800	8:			
2,0; 2,2	—	—	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1500	1600			
			2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	20	
													22
													25
													28
													30
													35
													40
													45
													50
													55
													60
			2,5; 2,8	—	—	2000	2000	2000	2000	2000	2000	1420	1600
												20	
													22
													25
													28
													30
													35
													40
													45
													50
													55
													60
3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9	—	—				2000	2000	2000	2000	2000	2000	1420	1600
												20	
													22
													25
													28
													30
													35
													40
													45
													50
													55
													60

Продолжение

мм

Толщина проката	Длина листового проката при ширине						
	1000	1100	1250	1400	1420	1500	1600
2,0; 2,2; 2,5; 2,8	2000	2000	2000	2000	2000	2000	
	2200	2200	2200	2200	2200	2200	
	2500	2500	2500	2500	2500	2500	
	2800	2800	2800	2800	2800	2800	
	3000	3000	3000	3000	3000	3000	
	3500	3500	3500	3500	3500	3500	—
	4000	4000	4000	4000	4000	4000	
	4500	4500	4500	4500	4500	4500	
	5000	5000	5000	5000	5000	5000	
	5500	5500	5500	5500	5500	5500	
	6000	6000	6000	6000	6000	6000	
3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800
	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500
	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000

Продолжение

мм

Толщина проката	Длина листового проката при ширине														
	600	650	670	700	710	750	800	850	900	930	1000				
4,0; 4,5; 5,0; 5,5	2000	2000	2000	2000	1420	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000			
				2200	2000	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200			
				2500	2000	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500			
				2800	2000	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800			
				3000	2000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000			
				3500	2000	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500			
				4000	2000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000			
				4500	2000	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500			
				5000	2000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000			
				5500	2000	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500			
				6000	2000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000			
				7000	2000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000			
				6; 6,5; 7; 7,5	—	—	—	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
								2200	2000	2200	2200	2200	2200	2200	2200
2500	2000	2500	2500					2500	2500	2500	2500				
2800	2000	2800	2800					2800	2800	2800	2800				
3000	2000	3000	3000					3000	3000	3000	3000				
3500	2000	3500	3500					3500	3500	3500	3500				
4000	2000	4000	4000					4000	4000	4000	4000				
4500	2000	4500	4500					4500	4500	4500	4500				
5000	2000	5000	5000					5000	5000	5000	5000				
5500	2000	5500	5500					5500	5500	5500	5500				
6000	2000	6000	6000					6000	6000	6000	6000				
7000	2000	7000	7000					7000	7000	7000	7000				

Продолжение

мм

Толщина проката	Длина листового проката при ширине									
	1420	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	23
4,0; 4,5; 5,0; 5,5	2000	2000	2000	2000	2000					
	2200	2200	2200	2200	2200					
	2500	2500	2500	2500	2500					
	2800	2800	2800	2800	2800					
	3000	3000	3000	3000	3000					
	3500	3500	3500	3500	3500	—	—	—	—	—
	4000	4000	4000	4000	4000					
	4500	4500	4500	4500	4500					
	5000	5000	5000	5000	5000					
	5500	5500	5500	5500	5500					
6000	6000	6000	6000	6000						
6; 6,5; 7; 7,5	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000			
	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200			
	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500			
	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800			
	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000			
	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500			
	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	—	—	—
	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500			
	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000			
	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500			
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000				
7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000				

Продолжение

мм

Толщина проката	Длина листового проката при ширине											
	600	650	670	700	710	750	800	850	900	950	1000	1
8; 8,5; 9; 9,5; 10; 10,5	—	—	—	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2
				2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2
				2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2
				2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2
				3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3
				3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3
				4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4
				4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4
				5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5
				5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5
11; 11,5; 12; 12,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8
				—	—	—	—	—	—	—	2000	2
											2200	2
											2500	2
											2800	2
											3000	3
											3500	3
											4000	4
											4500	4
											5000	5
										5500	5	
										6000	6	

Продолжение

мм

Толщина проката	Длина листового проката при ширине											
	1420	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	23		
8; 8,5; 9; 9,5; 10; 10,5	2000	2000										
	2200	2200										
	2500	2500										
	2800	2800										
	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	30	
	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	35	
	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	40	
	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	45	
	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	50	
	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	55	
	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	60	
	8000	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	65
		7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	70
		7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	75
		8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	80
		9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	90
		10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	100
11000		11000	11000	11000	11000	11000	11000	11000	11000	11000	110	
12000		12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000	120	
11; 11,5; 12; 12,5		2000	2000									
		2200	2200									
	2500	2500										
	2800	2800										
	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	30	
	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	35	
	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	40	
	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	45	
	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	50	
	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	55	
	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	60
		7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	70
		7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	75
		8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	80
		9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	90
		10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	100
		11000	11000	11000	11000	11000	11000	11000	11000	11000	11000	110
12000		12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000	120	

Продолжение

мм

Толщина проката	Длина листового проката при ширине									
	1000	1100	1250	1400	1420	1500	1600	1700	1800	19
13; 13,5; 14;	2500	2500	2500	2500	2500					
14,5; 15,0; 15,5;	2800	2800	2800	2800	2800					
16; 16,5; 17;	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3200	3200	3:
17,5; 18; 18,5;	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3:
19; 19,5; 20;	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4:
20,5; 21; 21,5;	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4:
22; 22,5; 23;	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5:
23,5; 24; 24,5;	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5:
25; 25,5	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6:
	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6:
			7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7:
			7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7:
			8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8:
			9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9:
			10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10:
			11000	11000	11000	11000	11000	11000		
			12000	12000	12000	12000				
26; 27; 28; 29;	—	—	2500	2500	2500					
30; 31; 32; 34;			2800	2800	2800					
36; 38; 40			3000	3000	3000	3000	3000	3200	3200	3:
			3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3:
			4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4:
			4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4:
			5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5:
			5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5:
			6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6:
			6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6:
			7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7:
			7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7:
			8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8:
			9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9:
			10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10:
			11000	11000	11000	11000	11000	11000	11000	11:
			12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000	12:
42; 45; 48; 50;	—	—	2500	2500						
52; 55; 58; 60;			2800	2800						
62; 65; 68; 70;			3000	3000	3000	3000	3000			
72; 75; 78; 80;			3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3:
82; 85; 87; 90;			4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4:
92; 95; 100;			4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4:
105; 110; 115;			5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5:
120; 125; 130;			5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5:
135; 140; 145;			6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6:
150; 155; 160			6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6:
			7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7:
			7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7:
			8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8:
			9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9:

Продолжение

мм

Толщина проката	Длина листового проката при ширине									
	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000	3200
13; 13,5; 14;	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200			
14,5; 15,0; 15,5;	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500			
16; 16,5; 17;	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000			
17,5; 18; 18,5;	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500			
19; 19,5; 20;	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000			
20,5; 21; 21,5;	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500			
22; 22,5; 23;	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	—	—	—
23,5; 24; 24,5;	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500			
25; 25,5	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000			
	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500			
	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000			
	9000	9000	9000	9000	9000	8200	8200			
	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000			
26; 27; 28; 29;	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3000	3200
30; 31; 32; 34;	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
36; 38; 40	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500
	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500
	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000
	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500
	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000
	9000	9000	9000	9000	9000	9000	8000	9000	9000	9000
	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	9500	9500
	11000	11000	11000	11000						
	12000	12000								
					3000	3000	3000	3000	3000	3200
42; 45; 48; 50;	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
52; 55; 58; 60;	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
62; 65; 68; 70;	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
72; 75; 78; 80;	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
82; 85; 87; 90;	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500
92; 95; 100;	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
105; 110; 115;	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500
120; 125; 130;	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000
135; 140; 145;	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500
150; 155; 160	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000
	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000

Примечание. При поставке листов по форме N 1 допускается наличие не более трех других размеров, выбранных из данной таблицы, в количестве не более 20% от партии, кровельного и оцинкованного проката не более 10% от партии.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

Текст документа сверен по:
официальное издание

Стальной листовой прокат. Сортамент: Сб. ГОСТов. -
М.: ИПК Издательство стандартов, 2003

ГОСТ 19903-74 Прокат листовой горячекатаный. Сортамент (с Изменениями N 1-6)

Вид документа:

Постановление Госстандарта СССР от 27.06.1974 N 1573

ГОСТ от 27.06.1974 N 19903-74

Принявший орган: Госстандарт СССР

Статус: Действующий

Тип документа: Нормативно-технический документ

Дата начала действия: 01.01.1976

Опубликован: официальное издание, Стальной листовой прокат. Сортамент: Сб. ГОСТов. - М.: ИПК Издательство стандартов, 2003 год

Дата редакции: 01.04.2003



ГОСТ 19903-74 (СТ СЭВ 1969-79, СТ СЭВ 3901-82) Прокат листовой горячекатаный. Сортамент (старая редакция)
Постановление Госстандарта СССР от 27.06.1974 N 1573
ГОСТ от 27.06.1974 N 19903-74

Ссылается на



Изменение N 6 ГОСТ 19903-74 Прокат листовой горячекатаный. Сортамент
Постановление Госстандарта СССР от 29.09.1988 N 3376
ГОСТ от 29.09.1988 N 19903-74



ГОСТ 26877-91 Металлопродукция. Методы измерения отклонений формы
Постановление Госстандарта СССР от 26.04.1991 N 591
ГОСТ от 26.04.1991 N 26877-91

На него ссылаются



ГОСТ Р 52246-2004 Прокат листовой горячеоцинкованный. Технические условия
Постановление Госстандарта России от 09.03.2004 N 132-ст
ГОСТ Р от 09.03.2004 N 52246-2004



Изменение N 2 ГОСТ 13950-91 Бочки стальные сварные и закатные с гофрами на корпусе.
Технические условия
Протокол МГС от 22.05.2003 N 23
Постановление Госстандарта России от 09.10.2003 N 283-ст
ГОСТ от 22.05.2003 N 13950-91



ФЕР-2001-13 Сборник N 13. Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии
Постановление Госстроя России от 07.08.2003 N 142
ФЕР от 07.08.2003 N 81-02-13-2001
Сборник от 07.08.2003 N 13



ГОСТ 30245-2003 Профили стальные гнутые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные для строительных конструкций. Технические условия
Постановление Госстроя России от 30.06.2003 N 130
ГОСТ от 30.06.2003 N 30245-2003





ГОСТ Р 52079-2003 Трубы стальные сварные для магистральных газопроводов, нефтепроводов и нефтепродуктопроводов. Технические условия
Постановление Госстандарта России от 09.06.2003 N 188-ст
ГОСТ Р от 09.06.2003 N 52079-2003





Изменение N 2 ГОСТ 13950-91 Бочки стальные сварные и закатные с гофрами на корпусе.
Технические условия
Протокол МГС от 22.05.2003 N 23


Постановление Госстандарта России от 09.10.2003 N 283-ст
ГОСТ от 22.05.2003 N 13950-91


 ГОСТ 30765-2001 Тара транспортная металлическая. Общие технические условия
Постановление Госстандарта России от 22.10.2002 N 385-ст
ГОСТ от 22.10.2002 N 30765-2001


 ГОСТ 30766-2001 Банки металлические для химической продукции. Общие технические условия
Постановление Госстандарта России от 22.10.2002 N 386-ст
ГОСТ от 22.10.2002 N 30766-2001


 ГЭСН-2001-13 Сборник N 13. Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии
Постановление Госстроя России от 13.11.2000 N 110
ГЭСН от 13.11.2000 N 81-02-13-2001
Сборник от 13.11.2000 N 13


 ПБ 03-384-00 Правила проектирования, изготовления и приемки сосудов и аппаратов стальных сварных (не действуют на территории РФ)
Постановление Госгортехнадзора России от 04.10.2000 N 57
ПБ от 04.10.2000 N 03-384-00


 ОСТ 153-39.1-003-00 Баллоны стальные сварные для сжиженных углеводородных газов. Правила ремонта и технического освидетельствования
Приказ Минэнерго России от 29.09.2000 N 91
ОСТ (Отраслевой стандарт) от 29.09.2000 N 153-39.1-003-00


 ПБ 03-381-00 Правила устройства вертикальных цилиндрических стальных резервуаров для нефти и нефтепродуктов (с Изменением N 1) (не действуют на территории РФ)
Постановление Госгортехнадзора России от 27.09.2000 N 55
ПБ от 27.09.2000 N 03-381-00


 ПБ 03-381-00 Правила устройства вертикальных цилиндрических стальных резервуаров для нефти и нефтепродуктов (старая редакция)
Постановление Госгортехнадзора России от 27.09.2000 N 55
ПБ от 27.09.2000 N 03-381-00

 ГОСТ 19330-99 Стойки железобетонные для опор контактной сети железных дорог. Технические условия
Постановление Госстроя России от 19.05.2000 N 49
ГОСТ от 19.05.2000 N 19330-99

 СП 53-101-98 Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций
Постановление Госстроя России от 17.05.1999 N 37
Свод правил (СП) от 17.05.1999 N 53-101-98


 ГОСТ 16523-97 Прокат тонколистовой из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества общего назначения. Технические условия
Постановление Госстандарта России от 04.04.1999 N 113
ГОСТ от 04.04.1999 N 16523-97


 ГОСТ 30249-97 Колодки тормозные чугунные для локомотивов. Технические условия
Постановление Госстандарта России от 10.06.1998 N 246
ГОСТ от 10.06.1998 N 30249-97


 Изменение N 4 ГОСТ 5799-78 Фляги для лакокрасочных материалов. Технические условия
Протокол МГС от 21.11.1997 N 12
Постановление Госстандарта России от 27.05.1998 N 233
ГОСТ от 21.11.1997 N 5799-78


 ГОСТ 5037-97 Фляги металлические для молока и молочных продуктов. Технические условия


Постановление Госстандарта России от 25.03.1998 N 82
ГОСТ от 25.03.1998 N 5037-97


 Изменение N 4 ГОСТ 5799-78 Фляги для лакокрасочных материалов. Технические условия
Протокол МГС от 21.11.1997 N 12
Постановление Госстандарта России от 27.05.1998 N 233
ГОСТ от 21.11.1997 N 5799-78


 Изменение N 2 ОСТ 26-291-94 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия
ОСТ (Отраслевой стандарт) от 17.06.1996 N 26-291-94
Постановление Госгортехнадзора России от 17.06.1996


 РД 34.15.132-96 Сварка и контроль качества сварных соединений металлоконструкций зданий при сооружении промышленных объектов
РД от 14.03.1996 N 34.15.132-96
СО от 14.03.1996 N 153-34.15.132-96
Приказ Минстроя России от 20.05.1996
Приказ Минэнерго России от 14.03.1996


 ГОСТ 30373-95/ГОСТ Р 50414-92 Совместимость технических средств электромагнитная. Оборудование для испытаний. Камеры экранированные. Классы, основные параметры, технические требования и методы испытаний
Постановление Госстандарта России от 15.05.1996 N 308
ГОСТ от 15.05.1996 N 30373-95
ГОСТ Р от 15.05.1996 N 50414-92


 СанПиН 2.2.4/2.1.8.055-96 Электромагнитные излучения радиочастотного диапазона (ЭМИ РЧ). Санитарные правила и нормы (не действуют на территории РФ)
Постановление Госкомсанэпиднадзора России от 08.05.1996 N 9
СанПиН от 08.05.1996 N 2.2.4/2.1.8.055-96


 ГОСТ 1577-93 Прокат толстолистовой и широкополосный из конструкционной качественной стали. Технические условия
Постановление Госстандарта России от 19.03.1996 N 180
ГОСТ от 19.03.1996 N 1577-93


 РД 34.15.132-96 Сварка и контроль качества сварных соединений металлоконструкций зданий при сооружении промышленных объектов
РД от 14.03.1996 N 34.15.132-96
СО от 14.03.1996 N 153-34.15.132-96
Приказ Минстроя России от 20.05.1996
Приказ Минэнерго России от 14.03.1996


 ГОСТ 5521-93 Прокат стальной для судостроения. Технические условия (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта России от 25.04.1995 N 233
ГОСТ от 25.04.1995 N 5521-93


 ГОСТ 5521-93 Прокат стальной для судостроения. Технические условия (старая редакция)
Постановление Госстандарта России от 25.04.1995 N 233
ГОСТ от 25.04.1995 N 5521-93


 ГОСТ 11354-93 Ящики из древесины и древесных материалов многооборотные для продукции пищевых отраслей промышленности и сельского хозяйства. Технические условия
Постановление Госстандарта России от 08.11.1994 N 268
ГОСТ от 08.11.1994 N 11354-93


 ОСТ 26-291-94 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия (С Изменениями N 1, 2)
ОСТ (Отраслевой стандарт) от 21.04.1994 N 26-291-94
Постановление Госгортехнадзора России от 28.04.1994


 ОСТ 26-291-94 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия (старая редакция)
ОСТ (Отраслевой стандарт) от 28.04.1994 N 26-291-94
Постановление Госгортехнадзора России от 21.04.1994


 ОСТ 26-291-94 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия (С Изменением N 1) (старая редакция)
ОСТ (Отраслевой стандарт) от 28.04.1994 N 26-291-94
Постановление Госгортехнадзора России от 21.04.1994


 ОСТ 26-291-94 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия (С Изменениями N 1, 2)
ОСТ (Отраслевой стандарт) от 21.04.1994 N 26-291-94
Постановление Госгортехнадзора России от 28.04.1994


 ОСТ 26-291-94 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия (старая редакция)
ОСТ (Отраслевой стандарт) от 28.04.1994 N 26-291-94
Постановление Госгортехнадзора России от 21.04.1994


 ОСТ 26-291-94 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия (С Изменением N 1) (старая редакция)
ОСТ (Отраслевой стандарт) от 28.04.1994 N 26-291-94
Постановление Госгортехнадзора России от 21.04.1994


 ГОСТ 17066-94 Прокат тонколистовой из стали повышенной прочности. Технические условия
Постановление Госстандарта России от 24.01.1994 N 31
ГОСТ от 24.01.1994 N 17066-94


 ГОСТ 13950-91 Бочки стальные сварные и закатные с гофрами на корпусе. Технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 16.12.1991 N 1954
ГОСТ от 16.12.1991 N 13950-91


 ГОСТ 13950-91 Бочки стальные сварные и закатные с гофрами на корпусе. Технические условия (с Изменением N 1) (старая редакция)
Постановление Госстандарта СССР от 16.12.1991 N 1954
ГОСТ от 16.12.1991 N 13950-91


 ГОСТ 10704-91 Трубы стальные электросварные прямошовные. Сортамент
Постановление Госстандарта СССР от 15.11.1991 N 1743
ГОСТ от 15.11.1991 N 10704-91


 ГОСТ 6713-91 Прокат низколегированный конструкционный для мостостроения. Технические условия
Постановление Госстандарта СССР от 06.09.1991 N 1430
ГОСТ от 06.09.1991 N 6713-91


 Сокращенный сортамент металлопроката для применения в строительных стальных конструкциях
Постановление Госстроя СССР от 18.12.1990 N 110


 Изменение N 4 ГОСТ 10160-75 Сплавы прецизионные магнитно-мягкие. Технические условия
Постановление Госстандарта СССР от 23.05.1990 N 1257
ГОСТ от 23.05.1990 N 10160-75


 ГОСТ 14637-89 (ИСО 4995-78) Прокат толстолистовой из углеродистой стали обыкновенного качества. Технические условия (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 22.12.1989 N 4023
ГОСТ от 22.12.1989 N 14637-89


 ВНТП 03-89 (МХП СССР) Нормы технологического проектирования мельничных предприятий
Приказ Минхлебпродукта СССР от 05.10.1989 N 8-14/679
ВНТП от 05.10.1989 N 03-89


 ГОСТ 19281-89 (ИСО 4950-2-81, ИСО 4950-3-81, ИСО 4951-79, ИСО 4995-78, ИСО 4996-78, ИСО 5952-83) Прокат из стали повышенной прочности. Общие технические условия (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 28.09.1989 N 2972
ГОСТ от 28.09.1989 N 19281-89


 ГОСТ 11142-78 Ящики дощатые для средств индивидуальной защиты. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)
Постановление Госстандарта СССР от 28.06.1989 N 2188
ГОСТ от 28.06.1989 N 11142-78


 Изменение N 2 ГОСТ 6533-78 Днища эллиптические отбортованные стальные для сосудов, аппаратов и котлов. Основные размеры
Постановление Госстандарта СССР от 27.02.1989 N 349
ГОСТ от 27.02.1989 N 6533-78


 Изменение N 6 ГОСТ 19903-74 Прокат листовой горячекатаный. Сортамент
Постановление Госстандарта СССР от 29.09.1988 N 3376
ГОСТ от 29.09.1988 N 19903-74


 Рекомендации по расчету, проектированию, изготовлению и монтажу фланцевых соединений стальных строительных конструкций
Приказ Минмонтажспецстрой СССР от 14.09.1988


 ГОСТ 27772-88 Прокат для строительных стальных конструкций. Общие технические условия (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 30.06.1988 N 2564
ГОСТ от 30.06.1988 N 27772-88


 ГОСТ 27579-88 Фермы стальные стропильные из гнутосварных профилей прямоугольного сечения. Технические условия
Постановление Госстроя СССР от 31.12.1987 N 322
ГОСТ от 31.12.1987 N 27579-88


 РД 34.10.306-88 Нормы расхода материалов на ремонт. Котлы паровые стационарные
РД от 23.07.1987 N 34.10.306-88
СО от 23.07.1987 N 34.10.306-88
Приказ Минэнерго СССР от 23.07.1987

 ГОСТ 19596-87 Лопаты. Технические условия (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 21.07.1987 N 3141
ГОСТ от 21.07.1987 N 19596-87


 ГОСТ 19596-87 Лопаты. Технические условия (старая редакция)
Постановление Госстандарта СССР от 21.07.1987 N 3141
ГОСТ от 21.07.1987 N 19596-87


 Пособие по производству и приемке работ при устройстве систем вентиляции и кондиционирования воздуха (к СНиП 3.05.01-85)
Пособие от 28.05.1987 N 3.05.01-85


 Правила технической эксплуатации резервуаров и инструкции по их ремонту
Приказ Госкомнефтепродукта СССР от 26.12.1986


 Сокращенный сортамент металлопроката для применения в строительных стальных конструкциях (не действует на территории РФ)

Постановление Госстроя СССР от 21.11.1986 N 28


 ГОСТ 20295-85 Трубы стальные сварные для магистральных газонефтепроводов.
Технические условия
Постановление Госстандарта СССР от 25.11.1985 N 3693
ГОСТ от 25.11.1985 N 20295-85


 ГОСТ 2991-85 Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 29.10.1985 N 3486
ГОСТ от 29.10.1985 N 2991-85


 ГОСТ 25878-85 Формы стальные для изготовления железобетонных изделий. Поддоны. Конструкции и размеры (с Изменением N 1)
Постановление Госстроя СССР от 25.09.1985 N 162
ГОСТ от 25.09.1985 N 25878-85


 ГОСТ 10885-85 Сталь листовая горячекатаная двухслойная коррозионно-стойкая. Технические условия (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 26.08.1985 N 2729
ГОСТ от 26.08.1985 N 10885-85


 Пособие по проектированию стальных конструкций (к СНиП II-23-81*) (Разделы 1-18)
Пособие от 15.08.1985 N II-23-81*


 Пособие по проектированию стальных конструкций (к СНиП II-23-81*) (Разделы 19-29. Приложения 1-4)
Пособие от 15.08.1985 N II-23-81*


 ГОСТ 26526-85 (СТ СЭВ 4773-84) Оборудование вакуумное. Соединения фланцевые для сверхвысоковакуумных систем. Конструкция, размеры и технические требования (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 23.04.1985 N 1153
ГОСТ от 23.04.1985 N 26526-85

 ГОСТ 26526-85 (СТ СЭВ 4773-84) Оборудование вакуумное. Соединения фланцевые для сверхвысоковакуумных систем. Конструкция, размеры и технические требования (старая редакция)
Постановление Госстандарта СССР от 23.04.1985 N 1153
ГОСТ от 23.04.1985 N 26526-85

 ГОСТ 21668-85 Знаки геодезические металлические. Типы, основные параметры и размеры. Технические требования (старая редакция)
Постановление Госстандарта СССР от 22.03.1985 N 703
ГОСТ от 22.03.1985 N 21668-85


 ГОСТ 21668-85 Знаки геодезические металлические. Типы, основные параметры и размеры. Технические требования (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 22.03.1985 N 703
ГОСТ от 22.03.1985 N 21668-85


 Инструкция по устройству гидроизоляции сборных железобетонных и чугунных обделок тоннелей метрополитенов закрытого способа работ
Приказ Минтрансстроя СССР от 25.12.1984


 ГОСТ 3.1123-84 ЕСТД. Формы и правила оформления технологических документов, применяемых при нормировании расхода материалов (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 19.12.1984 N 4728
ГОСТ от 19.12.1984 N 3.1123-84


 ГОСТ 15860-84 Баллоны стальные сварные для сжиженных углеводородных газов на


давление до 1,6 МПа. Технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 26.04.1984 N 1444
ГОСТ от 26.04.1984 N 15860-84


 ГОСТ 14225-83 Футляры деревянные. Общие технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 17.12.1983 N 6081
ГОСТ от 17.12.1983 N 14225-83


 ВСН 50-83 (Минхимпром) Инструкция по проектированию трубопроводов жидких продуктов
разделения воздуха
ВСН от 04.08.1983 N 50-83
Приказ Министерства химической промышленности СССР от 04.08.1983


 ГОСТ 3836-83 Сталь электротехническая нелегированная тонколистовая и ленты.
Технические условия (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 03.05.1983 N 2150
ГОСТ от 03.05.1983 N 3836-83


 ГОСТ 25743-83 Шкафы вытяжные радиохимические. Типы, основные параметры и размеры (с
Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 20.04.1983 N 1973
ГОСТ от 20.04.1983 N 25743-83


 ГОСТ 25577-83 Профили стальные гнутые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные.
Технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 05.01.1983 N 6
ГОСТ от 05.01.1983 N 25577-83


 ГОСТ 3.1118-82 ЕСТД. Формы и правила оформления маршрутных карт
Постановление Госстандарта СССР от 30.12.1982 N 5311
ГОСТ от 30.12.1982 N 3.1118-82


 ГОСТ 12082-82 Обрешетки дощатые для грузов массой до 500 кг. Общие технические
условия (с Изменениями N 1, 2, 3)
Постановление Госстандарта СССР от 17.02.1982 N 709
ГОСТ от 17.02.1982 N 12082-82














 ВСН 429-81 (ММСС СССР) Инструкция по проектированию футеровок промышленных печей
из огнеупорных волокнистых материалов
ВСН от 12.11.1981 N 429-81
Приказ Минмонтажспецстрой СССР от 12.11.1981

 ГОСТ 24982-81 Прокат листовой из коррозионностойких, жаростойких и жаропрочных
сплавов. Технические условия (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 19.10.1981 N 4595
ГОСТ от 19.10.1981 N 24982-81


 ГОСТ 24617-81 Средства защитные для древесины. Метод испытания огнезащитных свойств
на моделях
Постановление Госстандарта СССР от 24.02.1981 N 971
ГОСТ от 24.02.1981 N 24617-81


 ГОСТ 3111-81 Заглушки сферические. Конструкция и размеры
Постановление Госстандарта СССР от 03.02.1981 N 446
ГОСТ от 03.02.1981 N 3111-81


 ГОСТ 24587-81 Лотки-водоотпуски железобетонные оросительных систем. Технические
условия
Постановление Госстроя СССР от 18.11.1980 N 179
ГОСТ от 18.11.1980 N 24587-81


-  ГОСТ 24140-80 Детали крепления трубопроводов. Скобы и хомуты. Технические условия
Постановление Госстандарта СССР от 25.04.1980 N 1891
ГОСТ от 25.04.1980 N 24140-80
-  ГОСТ 4295-80 Ящики дощатые для листового стекла. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)
Постановление Госстандарта СССР от 25.03.1980 N 1348
ГОСТ от 25.03.1980 N 4295-80
-  ГОСТ 8281-80 Швеллеры стальные гнутые неравнополочные. Сортамент (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 12.03.1980 N 1134
ГОСТ от 12.03.1980 N 8281-80
-  ГОСТ 17366-80 Бочки стальные сварные толстостенные для химических продуктов. Технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 20.02.1980 N 815
ГОСТ от 20.02.1980 N 17366-80
-  ГОСТ 5959-80 Ящики из листовых древесных материалов неразборные для грузов массой до 200 кг. Общие технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 11.02.1980 N 683
ГОСТ от 11.02.1980 N 5959-80
-  ГОСТ 12840-80 Замки предохранительные для однорогих крюков. Типы и размеры (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 31.01.1980 N 491
ГОСТ от 31.01.1980 N 12840-80
-  ГОСТ 9338-80 Барабаны фанерные. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)
Постановление Госстандарта СССР от 16.01.1980 N 168
ГОСТ от 16.01.1980 N 9338-80
-  ГОСТ 18579-79 Устройства подъемные среднетоннажных универсальных и специализированных контейнеров массой брутто до 6,0 т включ. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)
Постановление Госстандарта СССР от 27.08.1979 N 3229
ГОСТ от 27.08.1979 N 18579-79
-  ГОСТ 23682-79 Колонны стальные ступенчатые для зданий с мостовыми электрическими кранами общего назначения грузоподъемностью до 50 т. Технические условия
Постановление Госстроя СССР от 22.05.1979 N 70
ГОСТ от 22.05.1979 N 23682-79
-  ГОСТ 5520-79 Прокат листовой из углеродистой, низколегированной и легированной стали для котлов и сосудов, работающих под давлением. Технические условия (с Изменениями N 1-4)
Постановление Госстандарта СССР от 13.02.1979 N 545
ГОСТ от 13.02.1979 N 5520-79
-  ГОСТ 5520-79 (СТ СЭВ 103-74) Сталь листовая углеродистая низколегированная и легированная для котлов и сосудов, работающих под давлением. Технические условия (старая редакция)
Постановление Госстандарта СССР от 13.02.1979 N 545
ГОСТ от 13.02.1979 N 5520-79
-  ГОСТ 6533-78 Днища эллиптические отбортованные стальные для сосудов, аппаратов и котлов. Основные размеры (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 26.10.1978 N 2771
ГОСТ от 26.10.1978 N 6533-78
-  ГОСТ 23309-78 Боксы радиационные защитные. Общие технические требования (с


Изменениями N 1, 2, 3, 4)
Постановление Госстандарта СССР от 25.10.1978 N 2757
ГОСТ от 25.10.1978 N 23309-78


 ГОСТ 5799-78 Фляги для лакокрасочных материалов. Технические условия (с Изменениями N 1-4)
Постановление Госстандарта СССР от 03.05.1978 N 1197
ГОСТ от 03.05.1978 N 5799-78


 ГОСТ 14082-78 Прутки и листы из прецизионных сплавов с заданным температурным коэффициентом линейного расширения. Технические условия (с Изменениями N 1-5)
Постановление Госстандарта СССР от 09.03.1978 N 641
ГОСТ от 09.03.1978 N 14082-78


 ГОСТ 7350-77 (СТ СЭВ 6434-88) Сталь толстолистовая коррозионно-стойкая, жаростойкая и жаропрочная. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)
Постановление Госстандарта СССР от 21.07.1977 N 1786
ГОСТ от 21.07.1977 N 7350-77


 ГОСТ 8568-77 Листы стальные с ромбическим и чечевичным рифлением. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3, 4)
Постановление Госстандарта СССР от 13.04.1977 N 926
ГОСТ от 13.04.1977 N 8568-77


 ГОСТ 11268-76 Прокат тонколистовой специального назначения из конструкционной легированной высококачественной стали. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)
Постановление Госстандарта СССР от 24.12.1976 N 2844
ГОСТ от 24.12.1976 N 11268-76


 ГОСТ 11269-76 Прокат листовой и широкополосный универсальный специального назначения из конструкционной легированной высококачественной стали. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)
Постановление Госстандарта СССР от 24.12.1976 N 2845
ГОСТ от 24.12.1976 N 11269-76


 ГОСТ 11268-76 Прокат тонколистовой специального назначения из конструкционной легированной высококачественной стали. Технические условия (старая редакция)
Постановление Госстандарта СССР от 24.12.1976 N 2844
ГОСТ от 24.12.1976 N 11268-76

 ГОСТ 11474-76 Профили стальные гнутые. Технические условия (с Изменениями N 1-5)
Постановление Госстандарта СССР от 17.02.1976 N 428
ГОСТ от 17.02.1976 N 11474-76


 ГОСТ 21562-76 Панели металлические с утеплителем из пенопласта. Общие технические условия
Постановление Госстроя СССР от 31.12.1975 N 234
ГОСТ от 31.12.1975 N 21562-76


 ГОСТ 21448-75 Порошки из сплавов для наплавки. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)
Постановление Госстандарта СССР от 31.12.1975 N 4113
ГОСТ от 31.12.1975 N 21448-75


 ГОСТ 5582-75 Прокат тонколистовой коррозионно-стойкий, жаростойкий и жаропрочный. Технические условия (с Изменениями N 1-4)
Постановление Госстандарта СССР от 19.12.1975 N 3949
ГОСТ от 19.12.1975 N 5582-75


 ГОСТ 15102-75 Контейнер универсальный металлический закрытый номинальной массой брутто 5,0 т. Технические условия (с Изменениями N 2, 3, 4)
Постановление Госстандарта СССР от 30.07.1975 N 1983


ГОСТ от 30.07.1975 N 15102-75


 ГОСТ 21029-75 Бочки алюминиевые для химических продуктов. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)
Постановление Госстандарта СССР от 29.07.1975 N 1976
ГОСТ от 29.07.1975 N 21029-75


 ГОСТ 6765-75 Сталь трехслойная горячекатаная листовая и широкополосная (универсальная). Технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 13.05.1975 N 1553
ГОСТ от 13.05.1975 N 6765-75


 ГОСТ 10160-75 Сплавы прецизионные магнитно-мягкие. Технические условия (с Изменениями N 1-4)
Постановление Госстандарта СССР от 09.04.1975 N 894
ГОСТ от 09.04.1975 N 10160-75


 ГОСТ 13977-74 Соединения трубопроводов по наружному конусу. Технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 10.09.1974 N 2124
ГОСТ от 10.09.1974 N 13977-74


 ГОСТ 2364-74 Уголки для деревянных ящиков. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)
Постановление Госстандарта СССР от 25.07.1974 N 1769
ГОСТ от 25.07.1974 N 2364-74


 ГОСТ 2364-74 Уголки для деревянных ящиков. Технические условия (с Изменениями N 1, 2) (старая редакция)
Постановление Госстандарта СССР от 25.07.1974 N 1769
ГОСТ от 25.07.1974 N 2364-74


 ГОСТ 19903-74 (СТ СЭВ 1969-79, СТ СЭВ 3901-82) Прокат листовой горячекатаный. Сортамент (старая редакция)
Постановление Госстандарта СССР от 27.06.1974 N 1573
ГОСТ от 27.06.1974 N 19903-74


 ГОСТ 8696-74 Трубы стальные электросварные со спиральным швом общего назначения. Технические условия (с Изменениями N 1-6)
Постановление Госстандарта СССР от 11.06.1974 N 1436
ГОСТ от 11.06.1974 N 8696-74


 ГОСТ 9234-74 Профили стальные гнутые листовые с трапециевидным гофром. Сортамент (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 17.01.1974 N 148
ГОСТ от 17.01.1974 N 9234-74


 ГОСТ 7511-73* Профили стальные для оконных и фонарных переплетов и оконных панелей промышленных зданий. Технические условия (старая редакция)
Постановление Госстандарта СССР от 29.06.1973 N 1644
ГОСТ от 29.06.1973 N 7511-73*


 ГОСТ 4041-71 Прокат листовой для холодной штамповки из конструкционной качественной стали. Технические условия (с Изменениями N 1-4)
Постановление Госстандарта СССР от 12.03.1971 N 421
ГОСТ от 12.03.1971 N 4041-71


 ГОСТ 16078-70 Соединения трубопроводов по внутреннему конусу. Технические требования (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 05.06.1970 N 839
ГОСТ от 05.06.1970 N 16078-70


 ГОСТ 13154-67 Зажимы плавающие для станочных приспособлений. Конструкция (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 18.08.1967 N 1372
ГОСТ от 18.08.1967 N 13154-67

 ГОСТ 8442-65 Знаки путевые и сигнальные железных дорог (с Изменениями N 1-3)
ГОСТ от 17.04.1965 N 8442-65
Постановление Госстандарта СССР от 17.04.1965

 ГОСТ 8442-65 Знаки путевые и сигнальные железных дорог (с Изменениями N 1, 2) (старая редакция)
ГОСТ от 17.04.1965 N 8442-65
Постановление Госстандарта СССР от 17.04.1965

 ГОСТ 6127-52 Краны банные. Технические условия
ГОСТ от 01.02.1952 N 6127-52
Постановление Госстандарта СССР от 01.02.1952

 ГОСТ 4610-49 Оборудование сливо-наливное для горючих и легковоспламеняющихся жидкостей. Стояк сливо-наливной одиночный механизированный
ГОСТ от 12.01.1949 N 4610-49
Постановление Госстандарта СССР от 12.01.1949

 ГОСТ 4609-49 Оборудование сливо-наливное для горючих и легковоспламеняющихся жидкостей. Стояк сливо-наливной одиночный с ручным насосом
ГОСТ от 12.01.1949 N 4609-49
Постановление Госстандарта СССР от 12.01.1949

Тематики

Металлургия (77)

Продукция из чугуна и стали (77.140)

Стальной листовой прокат и полуфабрикаты (77.140.50)